

DYPLOM UZNANIA

DLA
PEDAGOGA

DR. JANA MROCZKA

ZA PRZYGOTOWANIE
WIKTORII RADKOWSKIEJ

uczennicy klasy VI
Zespołu Szkół Muzycznych
im. M. J. Żebrowskiego w Częstochowie

DO
I OGÓLNOPOLSKIEGO KONKURSU ORGANOWEGO
W LUTOMIERSKU

Organizatorzy

ks. K. Dąbrowski

ks. dr hab. Kazimierz Dąbrowski SDB
Dyrektor Salezjańskich Szkół Muzycznych
im. ks. Antoniego Chlondowskiego w Lutomiersku

ks. mgr Dariusz Skowron

ks. mgr Dariusz Skowron SDB
Prezes Fundacji Dzieł Salezjańskich w Lutomiersku

Jury

dr hab. Tomasz Głuchowski

dr hab. Tomasz Głuchowski
przewodniczący
Akademia Muzyczna im. Karola Lipińskiego we Wrocławiu

dr hab. Daniel Prajzner

dr hab. Daniel Prajzner
Akademia Muzyczna im. Krzysztofa Pendereckiego
w Krakowie

dr hab. Tomasz Orłow

dr hab. Tomasz Orłow
Akademia Muzyczna im. Feliksa Nowowiejskiego
w Bydgoszczy

5-7 czerwca 2025 r.



Fundacja
Dzieł
Salezjańskich

